# электронный научно-технический ИНЖЕНЕРНЫЙ ВЕСТНИК

Издатель ФГБОУ ВПО "МГТУ им. Н.Э. Баумана". Эл No. ФС77-51036. ISSN 2307-0595

# Обобщенная синусоида – основа профилирования рабочих поверхностей деталей машин

# 11, ноябрь 2014 Федоренко В. И.

УДК: 62-23 : 512.7

Россия, МГТУ им. Н.Э. Баумана jurmit@list.ru

#### Введение

В современном машиностроении используется большое количество машин, рабочие поверхности которых спрофилированы по различным плоским или пространственным кривым. Применение криволинейных поверхностей в качестве профилей рабочих органов обеспечивает уменьшение габаритов при сохранении производительности, мощности и других показателей машин. Поэтому, например, в роторно-поршневых объёмных машинах в качестве направляющих профиля применяют плоские трохоиды [2], а в роторно-волновых пространственные эпициклоиды (рис.1,2) [7].



Рис. 1. Макет роторно-волнового компрессора (показан этап всасывания)



Рис. 2. Экспериментальный роторно-волновой компрессор

Поэтому поиск новых кривых для профилирования деталей механизмов и определения аналитического определения их формы всегда являлся и является сейчас актуальной задачей.

В механизмах различных машин находят применение детали, цилиндрические поверхности которых имеют некруглую направляющую в виде непрерывной замкнутой кривой, изменяющейся по закону синусоиды. Такие поверхности называются синусоидальными цилиндрическими поверхностями (СПЦ). Примером использования СЦП являются моментопередающие соединения, которые имеют ряд эксплуатационных и технологических преимуществ по сравнению с шлицевыми и шпоночными. Однако в научной литературе не показана связь между различными видами синусоидальных кривых и принцип их образования.

Целью данной работы является вывод формулы обобщенной синусоидальной кривой и при изменении её параметров - математическое подтверждение её преобразования в другие, уже известные синусоидальные кривые.

В 17 веке французский математик Жюль Роберваль при исследовании циклоиды получил некую кривую, названную им "спутницей циклоиды" (рис.3) [1].



Рис.3. Геометрическая взаимосвязь циклоиды и синусоиды

Сущность действий в построении кривой заключалась с том, что из точки *M*, принадлежащей циклоиде, опустили перпендикуляр на вертикальный диаметр производящего круга. В результате построений получилась точка *P*. При повторении таких построений для всех точек циклоиды, была построена некая кривая. За время, когда точка *M* опишет полную арку циклоиды, точка *P* опишет некоторую кривую, которая была названа "спутницей циклоиды".

Поскольку при построении от точки  $M_0$  по горизонтали откладываются отрезки, равные по длине дуги MN окружности производящего круга, а по вертикали линии синусов, соответствующие этим дугам, то результатом построения является известная по учебникам геометрии синусоида [3].

Повторим те же действия при построении обобщенной циклоиды, используя метод производящего круга.

Циклоида это плоская кривая, описываемая точкой окружности, катящейся без скольжения по прямой линии, обобщенная циклоида – это пространственная кривая, которая при изменении параметров преобразуется в другие типы циклоидальных кривых [5, 6].

Обобщенная циклоида показана на рисунке 4 -это кривая F, которую описывает точка M, лежащая внутри производящего (подвижного) круга A в результате качения круга A без скольжения по границе направляющего (неподвижного) круга B. Оси кругов A и B пересекаются под постоянным углом  $\gamma$ .

Кривая *F* будет циклически замкнута, если отношение радиуса обкатываемой окружности R направляющего круга B к радиусу образующей окружности r производящего круга A будет целым числом n (n - число ветвей направляющей кривой).

Амплитуда кривой F определится как  $H = 2 \cdot E$ , где E - расстояние от точки O, центра производящего круга A, до точки M. При этом, если E < r, то образуются укороченные циклоидальные кривые, если E > r, то удлиненные циклоидальные кривые [5, 6].

Кривая *L* является "спутницей обобщенной циклоиды" или сопутствующей обобщенной циклоиде, поскольку образована множеством точек *N*, полученных проецированием точек *М* кривой *F* (обобщенной циклоиды) на вертикальный диаметр подвижного (производящего) круга *A*.



Рис.4. Геометрическое построение обобщенной циклоиды и обобщенной синусоиды

Из рисунка 4 видно, что пространственная линия *L* определяется следующей системой уравнений:

$$\begin{aligned}
\vec{X} &= R \cdot \cos\frac{\varphi}{n} + r \cdot \cos\frac{\varphi}{n} \cdot \cos\gamma - E \cdot \cos\frac{\varphi}{n} \cdot \cos\varphi \cdot \cos\gamma, \\
\vec{Y} &= R \cdot \sin\frac{\varphi}{n} + r \cdot \sin\frac{\varphi}{n} \cdot \cos\gamma - E \cdot \cos\varphi \cdot \sin\frac{\varphi}{n} \cdot \cos\gamma, \\
\vec{Z} &= r \cdot \sin\gamma - E \cdot \cos\varphi \cdot \sin\gamma,
\end{aligned}$$
(1)

где  $\varphi$  - центральный угол качения подвижного круга A, заключенный между радиусом, проходящим через точку касания кругов A и B, и радиусом, проходящим через образующую точку M.

Особенностью пространственной линии L является то, что она будет лежать на поверхности конуса с углом при вершине равным  $180^\circ - 2 \cdot \gamma$ .

## Частные случаи пространственной линии L.

1. Если γ=90°, то система уравнений, определяющая линию, сопутствующую торцевой циклоиде, будут выглядеть следующим образом:

$$\begin{cases} X = R \cdot \cos \frac{\varphi}{n} \\ Y = R \cdot \sin \frac{\varphi}{n} \\ Z = r - E \cdot \cos \varphi \end{cases}$$
(2)

Анализ формулы (2) показывает, что линия *L*, сопутствующая торцевой циклоиде, принадлежит цилиндру с радиусом *R*.

## Предельный случай при у=90°

При бесконечном радиусе R направляющей окружности круга B пространственная линия L, сопутствующая торцевой циклоиде, обращается в общую синусоиду [3], поскольку цилиндрическая поверхность преобразуется в плоскость:

$$Z = r - E \cdot \cos \varphi$$

или

$$Z = r - E \cdot sin(90 - \varphi),$$

ИЛИ

$$Z = r + E \cdot sin(\varphi - 90), \tag{3}$$

где *г* определяет начальную точку общей синусоиды, Е является её амплитудой, а 90° - "начальной фазой" [3].

 Если γ=0°, то зависимости, определяющие сопутствующую кривую к плоской эпициклоиде, будут выглядеть следующим образом:

$$\begin{cases} X = R \cdot \cos \frac{\varphi}{n} + r \cdot \cos \frac{\varphi}{n} - E \cdot \cos \frac{\varphi}{n} \cdot \cos \varphi \\ Y = R \cdot \sin \frac{\varphi}{n} + r \cdot \sin \frac{\varphi}{n} - E \cdot \cos \varphi \cdot \sin \frac{\varphi}{n} \end{cases}$$
(4)

В цилиндрических координатах система уравнений (4) будет выглядеть следующим образом:

$$\begin{cases} \rho = R + r - E \cdot \cos \varphi \\ \psi = \frac{\varphi}{n} \end{cases}$$

На рисунке 5 показана кривая, сопутствующая эпициклоиде.



Рис.5. Построение линии, сопутствующей эпициклоиде

1. Эпициклоида 2. Синусоидальная кривая (сопутствующая)

# Предельный случай при $\gamma = 0^{\circ}$

Если радиус R направляющей окружности круга B считать бесконечным, то направляющая окружность преобразуется в прямую линию. Учитывая, что при этом  $\cos \frac{\varphi}{n} = \cos \frac{\varphi \cdot r}{R} \rightarrow 1$ ,  $\sin \frac{\varphi}{n} = \sin \frac{\varphi \cdot r}{R} \rightarrow 0$ , то линия, сопутствующая эпициклоиде, обращается в общую синусоиду (формула (4) преобразуется в формулу (3).

3. Если γ=180°, то зависимости, определяющие сопутствующую к плоской гипо-

циклоиде, будут выглядеть следующим образом:

$$\begin{cases} X = R \cdot \cos \frac{\varphi}{n} - r \cdot \cos \frac{\varphi}{n} + E \cdot \cos \frac{\varphi}{n} \cdot \cos \varphi \\ Y = R \cdot \sin \frac{\varphi}{n} - r \cdot \sin \frac{\varphi}{n} + E \cdot \cos \varphi \cdot \sin \frac{\varphi}{n} \end{cases}$$
(6)

(5)

## Предельный случай при ү=180°.

При бесконечном радиусе R направляющей окружности круга B линия, сопутствующая гипоциклоиде также преобразуется в общую синусоиду, с той разницей, что перед значением r в формуле появляется знак «минус».

#### Заключение

Необходимо отметить, что формулы (3), (4), (5) были известны и раньше [3, 4], но связь между ними не прослеживалась. Также в литературе отсутствует вывод указанных уравнений. Например, в работе Синкевича В.Д. [4], синусоидальная кривая, описанная уравнением (5), выведена как параметрическое уравнение контура, полученное при рассмотрении кинематической схемы станка для образования синусоидального профиля при безударной механической обработке.

В машиностроении поверхности, построенные по синусоидальным кривым, могут применяться достаточно широко. Это и бесшпоночное соединение деталей, и синусошариковый редуктор, и синусоидальное зубчатое зацепление и многое другое.

Как результат применения выведенных выше формул на рисунке 6 показана разработанная автором форма синусоидального зубчатого зацепления для шестеренчатого насоса.



Рис. 6 Схема шестеренчатого насоса с синусоидальным зацеплением

Кроме вышеуказанных вариантов применения, разработана конструкция роторнопоршневого двигателя внутреннего сгорания, где рабочие поверхности статора и ротора выполнены в виде синусоидальных кривых [8].

## Выводы

- 1. Можно утверждать, что кривая L, определяемая системой уравнений (1), является обобщенной синусоидальной кривой, изменяя параметры которой можно получить любую известную синусоидальную кривую, полученную методом производящего круга.
- 2. Уравнение обобщенной синусоидальной кривой позволяет разрабатывать коническое зубчатое зацепление, а также пространственные кулачковые механизмы с синусоидальной направляющей.
- 3. Результаты работы позволяют создавать малогабаритные объёмные машины (роторно-волновые).
- 4. Система уравнений (1) позволяет контролировать отклонение действительных размеров детали с синусоидальным профилем от их теоретических значений.

## Список литературы

- 1. Берман Г.Н. Циклоиды. М.: Наука, 1980. 112 с.
- 2. Бирюков Б.Н. Роторно-поршневые гидравлические машины. М.: Машиностроение, 1972. 156 с.
- 3. Бронштейн И.Н., Семендяев К.А. Справочник по математике для инженеров и учащихся втузов. М.: ОГИЗ, 1948. 556 с.
- 4. Синкевич В.Д. Принцип образования точением синусоидальных профилей для бесшпоночных соединений и их геометрия // Технология судостроения. 1974. №7. С.48-53.
- 5. Федоренко В.И. Теоретические предпосылки проектирования оборудования для изготовления деталей сложного профиля // М.: ЦРДЗ, 1992. С.53-58.
- 6. Федоренко И.Н., Федоренко В.И. Обобщенная циклоида как база формообразования сложной поверхности // Автомобильная промышленность. 1999. №8. С.33-36.
- 7. Федоренко В.И., Федоренко И.Н. Компрессоры и насосы на основе объёмных роторно-волновых машин // Автомобильная промышленность. 2005. №3. С.18-21.
- 8. Sarah Warren, Daniel C.H. Yang Design of rotary engines from the apex seal profile // Mechanism and Machine Theory. V. 64, June 2013. p 200-209.